

# Cutmin

© CHENGDU **BANGPU**  
CUTTING TOOLS

2023

**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ СТАНКОВ  
ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА**



ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

СТРУЖКОЛОМ 3D ГЕОМЕТРИИ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР  
ПРОМИМПОРТ +79091090009  
promimport59.5@gmail.com

# НАИВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО ДЛЯ ПРЕВОСХОДСТВА БЕЗ КОМПРОМИССОВ

**Cutmin**

СЕРИЯ ИНСТРУМЕНТА BANGPU  
ДЛЯ СТАНКОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ СПЛАВ НА ОСНОВЕ  
КАРБИДА ВОЛЬФРАМА

НОВОЕ PVD ПОКРЫТИЕ

ПРЕЦИЗИОННАЯ ОБРАБОТКА  
РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ ПЛАСТИНЫ

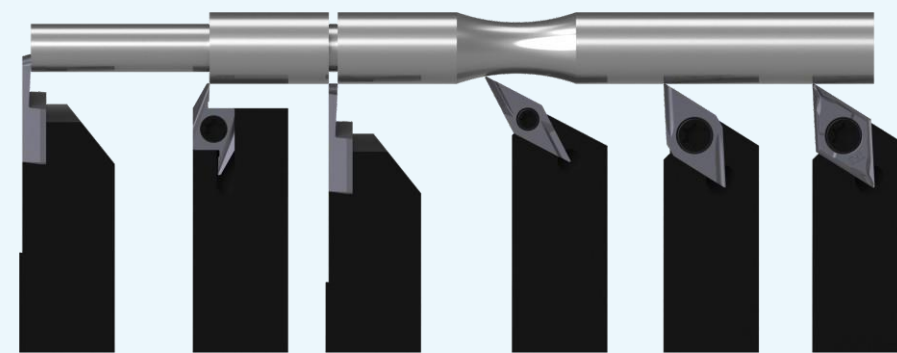
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ СТАБИЛЬНОЙ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ В АВТОМАТИЗИРОВАННОМ  
ПРОИЗВОДСТВЕ



# ЧЕТЫРЕ УНИКАЛЬНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВА

# CUTMIN



## 01 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Современнейший мелкозернистый сплав и технология нанесения покрытия обеспечивают высокую стойкость и снижение простоев на замену инструмента

## 02 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Дополнительно оптимизированная геометрия стружколома обеспечивает стабильное стружкодробление в широком диапазоне режимов резания

## 03 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Применение самого современного оборудования в процессе производства и шлифовки инструмента, высококвалифицированный персонал, жесткий контроль качества на всех этапах обеспечивают стабильный уровень качества и превосходную эффективность  
Доверьте свое производство нам и вы увидите разницу

## 04 УНИКАЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

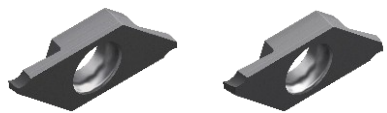
Собственная научная база, независимые разработки геометрии инструмента, сплавов, покрытия обеспечивают превосходные режимы резания, высокую стойкость и стабильность  
Мы не копируем и не боимся конкурентов, мы всегда на шаг впереди

# СЦТ



## КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

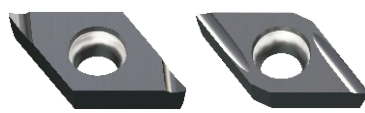
- Острый передний угол
- Прецизионная шлифовка режущей кромки
- Высокая точность обработки



КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

## ФИНИШНЫЕ ПЛАСТИНЫ

- Острый передний угол
- Для тонкого точения
- Плавное стружкодробление



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

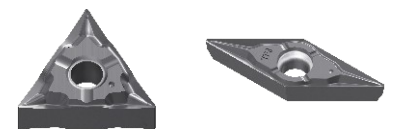
- Обработка «от патрона»
- Плавное стружкодробление
- Мелкозернистый сплав



ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

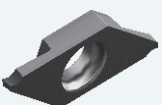
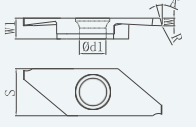
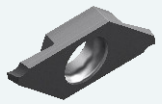
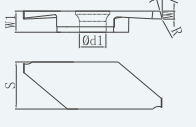
## СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

- Острый передний угол
- Эффективная работа на низких глубинах резания и высоких скоростях
- Стабильное стружкодробление на разных глубинах резания



СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

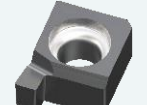
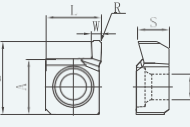
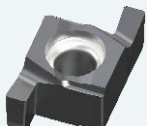
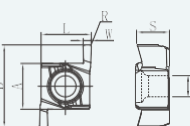
# КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры	Чертеж
		ВР-G05E ВР-G20E		
				
	TKF16R/L200-S-16DR	★	2.00 4.00 9.50 5.00 0.05	

© Возможно изготовление нестандартного инструмента

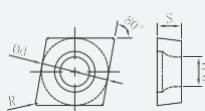

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры	Чертеж
		ВР-G05E ВР-G20E	D S B R	
	TGF32R/L-100-010	★	9.525 3.18 4.40 2.00 1.00 0.10	
	TGF32R/L-200-010	★	9.525 3.18 4.40 2.00 2.00 0.10	
	TGF43R/L-100-010	★	12.70 4.76 5.50 4.00 1.00 0.10	
	TGF43R/L-200-010	★	12.70 4.76 5.50 4.00 2.00 0.10	
	TGF53R/L-100-010	★	15.875 6.35 5.50 6.00 1.00 0.10	
	TGF53R/L-200-010	★	15.875 6.35 5.50 6.00 2.00 0.10	







© Возможно изготовление нестандартного инструмента

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры							Чертеж
		ВР-G05E ВР-G20E	A	B	L	S	d1	W	R	
	ZGF7R100	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	1.00	0.20	
	ZGF7R150	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	1.50	0.20	
	ZGF7R200	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	2.00	0.20	
	ZGF7R250	★	5.56	7.36	5.56	3.08	2.58	2.50	0.20	
	ZGF8R100	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	1.00	0.20	
	ZGF8R150	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	1.50	0.20	
	ZGF8R200	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	2.00	0.20	
	ZGF8R250	★	5.56	10.16	6.15	3.87	2.58	2.50	0.20	
	ZGF9R100	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	1.00	0.20	
	ZGF9R150	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	1.50	0.20	
	ZGF9R200	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	2.00	0.20	
	ZGF9R250	★	6.35	12.95	7.74	4.66	2.86	2.50	0.20	


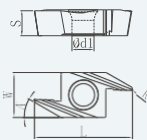

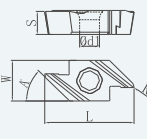

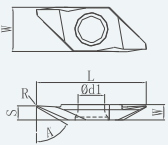
© Возможно изготовление нестандартного инструмента

# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	CCGT09T301FR-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T301FL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T302FR-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	CCGT09T302FL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT070201ER-U	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070201EL-U	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202ER-U	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT070202EL-U	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT11T301ER-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T301EL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302ER-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T302EL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T304ER-U	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT11T304EL-U	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT070201R-F	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070201L-F	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202R-F	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT070202L-F	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT11T301R-F	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T301L-F	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302R-F	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T302L-F	★	9.525	3.97	4.40	0.20	

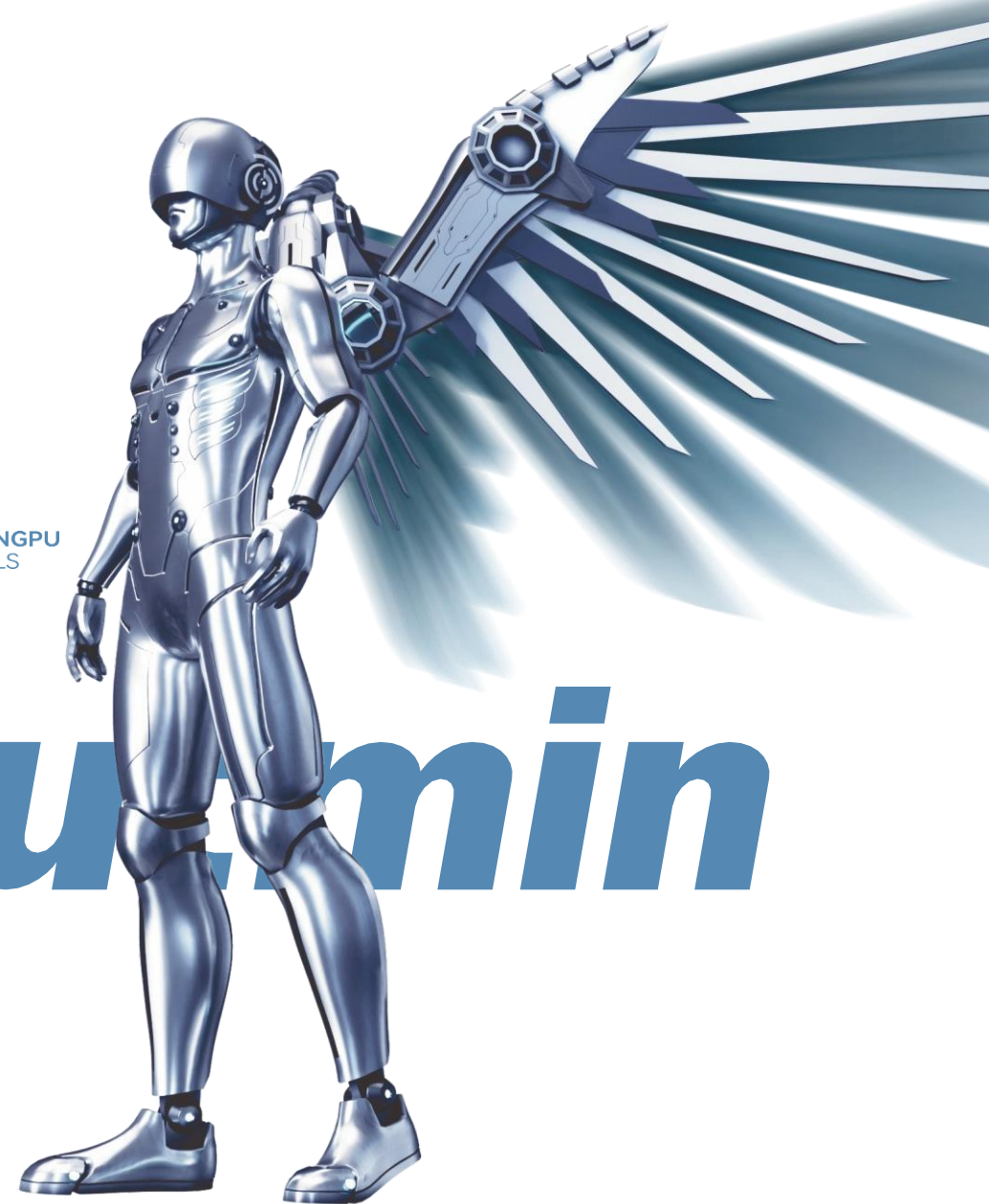
Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		ВРG05E ВРG20E					
	VBGT110301L-F						
	VBGT110301R-F						
	VBGT110302L-F						
	VBGT110302R-F						
	VBGT110304L-F						
	VBGT110304R-F						
	VPGT110301R-F						
	VPGT110301L-F						
	VPGT110302R-F						
	VPGT110302L-F						
							

# ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры						Чертеж
			L	W	S	d1	a	R	
	ABW15R4005	★	15.40	7.00	3.97	3.40	45°	0.05	
	ABW15R4015	★	15.40	7.00	3.97	3.40	45°	0.15	
	ABS15R4005	★	15.40	7.00	3.97	3.40	30°	0.05	
	ABS15R4015	★	15.40	7.00	3.97	3.40	30°	0.15	
	TKB12R15005	★	21.40	8.70	1.50	5.20	60°	0.05	
	TKB12R28005	★	21.40	8.70	2.80	5.20	60°	0.05	
	TKB12R28010	★	21.40	8.70	2.80	5.20	60°	0.10	
	TKB16R38005	★	26.50	9.50	3.80	5.20	60°	0.05	
	TKB16R38010	★	26.50	9.50	3.80	5.20	60°	0.10	

CHENGDU BANGPU  
CUTTING TOOLS

# Cutmin



# СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	s	d1	R	
		ВР-G05E ВР-G20E					
	CCGT060201E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	CCGT060202E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	CCGT060204E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.40	
	CCGT09T301E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	CCGT09T302E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	CCGT09T304E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
			6.35	2.38	2.80	0.10	
			6.35	2.38	2.80	0.20	
			6.35	2.38	2.80	0.40	
			9.525	3.97	4.40	0.10	
			9.525	3.97	4.40	0.20	
			9.525	3.97	4.40	0.40	
			9.525	3.97	4.40	0.80	
			12.70	3.97	5.50	0.20	
			3.97	1.59	2.16	0.20	
			3.97	1.59	2.16	0.40	
			5.56	2.38	2.50	0.20	
			5.56	2.38	2.50	0.40	
			6.35	2.38	2.80	0.20	
			6.35	2.38	2.80	0.40	
			6.35	2.38	2.80	0.80	
			9.525	3.97	4.40	0.40	

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	s	d1	R	
		ВР-G05E ВР-G20E					
	DCGT070201E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202E-TF3	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT11T301E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T304E-TF3	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT070201-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.10	
	DCGT070202-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.20	
	DCGT070204-SL	★	6.35	2.38	2.80	0.40	
	DCGT11T301-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.10	
	DCGT11T302-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.20	
	DCGT11T304-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.40	
	DCGT11T308-SL	★	9.525	3.97	4.40	0.80	
	SCGT120404-SL	★	12.70	4.76	5.50	0.40	
	SCGT120408-SL	★	12.70	4.76	5.50	0.80	



# СТРУЖКОЛОМ 3D ТИПА

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		BP-G05E BP-G20E					
	VBGT160404E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VBGT160408E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.80	
	VCGT080202E-TF3	★	4.76	2.38	2.30	0.20	
	VCGT080204E-TF3	★	4.76	2.38	2.30	0.40	
	VCGT110302E-TF3	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VCGT110304E-TF3	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VCGT160402E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.20	
	VCGT160404E-TF3	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VBGT110301-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VBGT110302-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VBGT110304-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VBGT160402-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.20	
	VBGT160404-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VBGT160408-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.80	
	VCGT080201-SL	★	4.76	2.38	2.30	0.10	
	VCGT080202-SL	★	4.76	2.38	2.30	0.20	
	VCGT080204-SL	★	4.76	2.38	2.30	0.40	
	VCGT110301-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.10	
	VCGT110302-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.20	
	VCGT110304-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.40	
	VCGT110308-SL	★	6.35	3.18	2.80	0.80	
	VCGT160402-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.20	
	VCGT160404-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.40	
	VCGT160408-SL	★	9.525	4.76	4.40	0.80	

Изображение	Обозначение	Сплав	Размеры				Чертеж
			d	S	d1	R	
		BP-G05E BP-G20E					
	CNGG120404E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.40	
	CNGG120408E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.80	
	TNGG160402E-TF3	★	9.525	4.76	3.81	0.20	
	TNGG160404E-TF3	★	9.525	4.76	3.81	0.40	
	TNGG160408E-TF3	★	9.525	4.76	3.81	0.80	
	WNGG080404E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.40	
	WNGG080408E-TF3	★	12.70	4.76	5.16	0.80	

CHENGDU BANGPU  
CUTTING TOOLS



# ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Материал	S15C
Скорость резания	$V_c=100$ м/мин.
Подача	$f_n=0.1-0.3$ мм/об.
Глубина прохода	$A_p=0.1-0.3$ мм
Применяемая пластина	ABS15R4015 Увеличение стойкости на 20%



# ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал	SCM43
Скорость резания	$V_c=110$ м/мин.
Подача	$f_n=0.05$ мм/об.
Глубина прохода	$A_p=0.1-0.3$ мм
Применяемая пластина	DCGT11T302E-T3



Конкуренция	185
CDBP	200

