



扫码关注了解更多资讯



CDBP 航空航天 CUTTING TOOL

成都邦普切削刀具股份有限公司
CHENGDU PULCUT CUTTING TOOL CO., LTD



成都邦普切削刀具股份有限公司
CHENGDU PULCUT CUTTING TOOL CO., LTD

地址：四川省成都市高新西区百草路998号

邮箱：cdbp@bpcarbide.com

网址：www.bpcarbide.com

坚 / 韧 / 之 / 邦 普 / 惠 / 天 / 下

COMPANY 企业介绍 INTRODUCTION

核心价值观——“共同创造、共同分享”

企业愿景——成为推动中国硬质合金刀具进步的中坚力量

企业使命——坚韧之邦 普惠天下

成都邦普是一家专注于粉末冶金材料及制品的国家高新技术企业。自2000年创办至今，凭借不断创新、勇于开拓的企业精神，成都邦普已发展成为集研发、生产、销售、服务于一体的现代化制造型企业，产品线已涵盖：高精度硬质合金可转位刀片、整体合金铣刀、木工系列刀具、钢制品可转位刀具等多个类别，广泛应用于航空、航天、军工、汽车、工程机械、能源、建筑行业。



厚德载物，我们一直在践行；德行天下，我们始终在路上。展望未来，邦普人将以“共同创造、共同分享”的核心价值观，持续完善先进的成套技术，为客户提供更优质的产品和体贴完善的技术支持，成为推动中国硬质合金刀具进步的中坚力量是我们的愿景。在未来的工业革命和工业进步中，邦普必将矢志不渝，扬帆起航。



DEVELOPMENT HISTORY

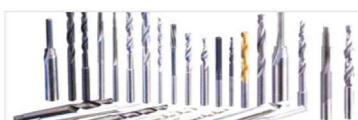
发展历程

2000年

邦普成立
坐落于成都智造发展示范区高新西区

2003年

通过ISO9001:2000质量体系认证
公司硬质合金低压注射成型技术通过四川省科技成果鉴定被评为成都市科技进步三等奖



2008 2012年

获科技部创新基金支持
中国钨业协会会员单位
通过ISO9001:2008质量管理体系认证
成都市高增长20强企业



2016年

挂牌成都市企业技术中心
稳定并全面推广铸铁、钢、铝、高端槽刀等刀片
开始研发高温合金、钛合金等难加工材料刀片



2017年

获国家机械工业协会设立“难加工金属材料切削工具工程技术中心”
公司被列入国家专项建设基金支持名单



2018年

工信部授予智能制造综合标准化和新模式应用企业
获得四川省科学技术进步一等奖
成立可转位刀具系统和整硬铣刀系列产品生产线



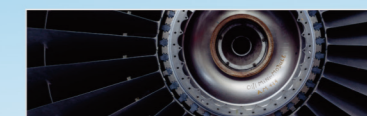
2019年

《新型复合碳化物固溶体粉末及其高性能硬质材料》项目荣获国家技术发明二等奖



2021 2022年

邦普荣获工信部
专精特新“小巨人”企业称号
四川省科技进步二等奖
四川省发改委批复建设四川省先进刀具材料工程研究中心



QUALIFICATION HONOR 资质荣誉

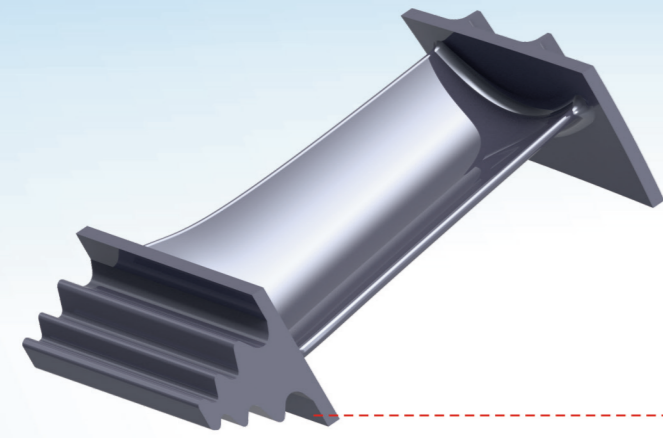


专利发明

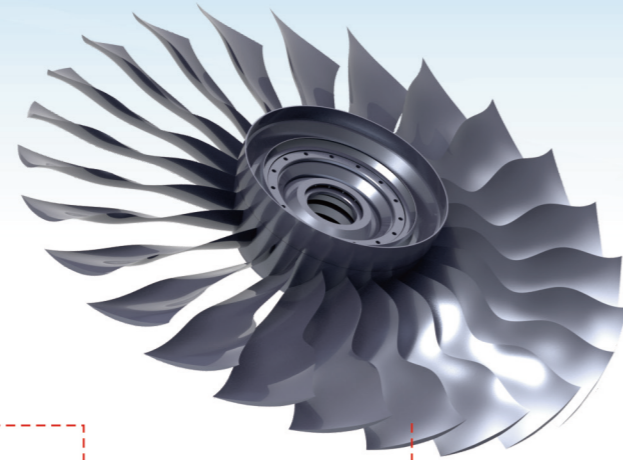


INTELLIGENT MANUFACTURING 智能制造

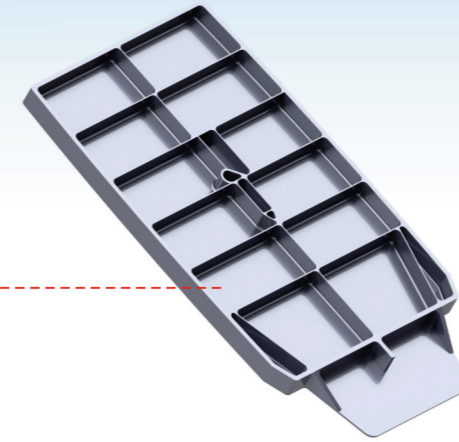




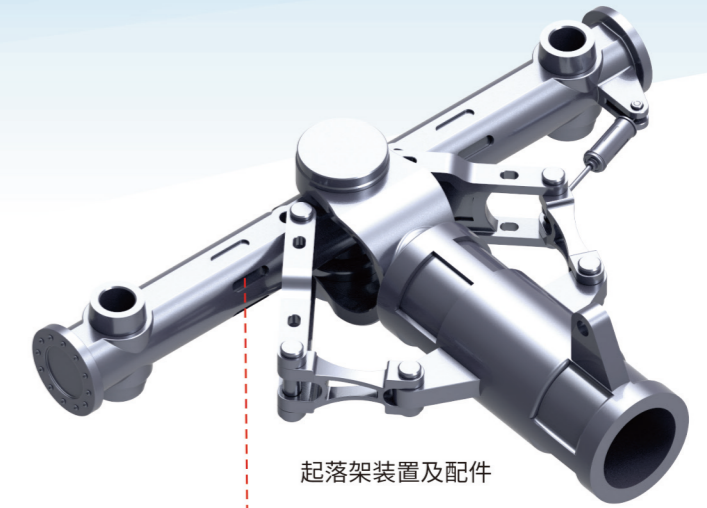
发动机零件及配件



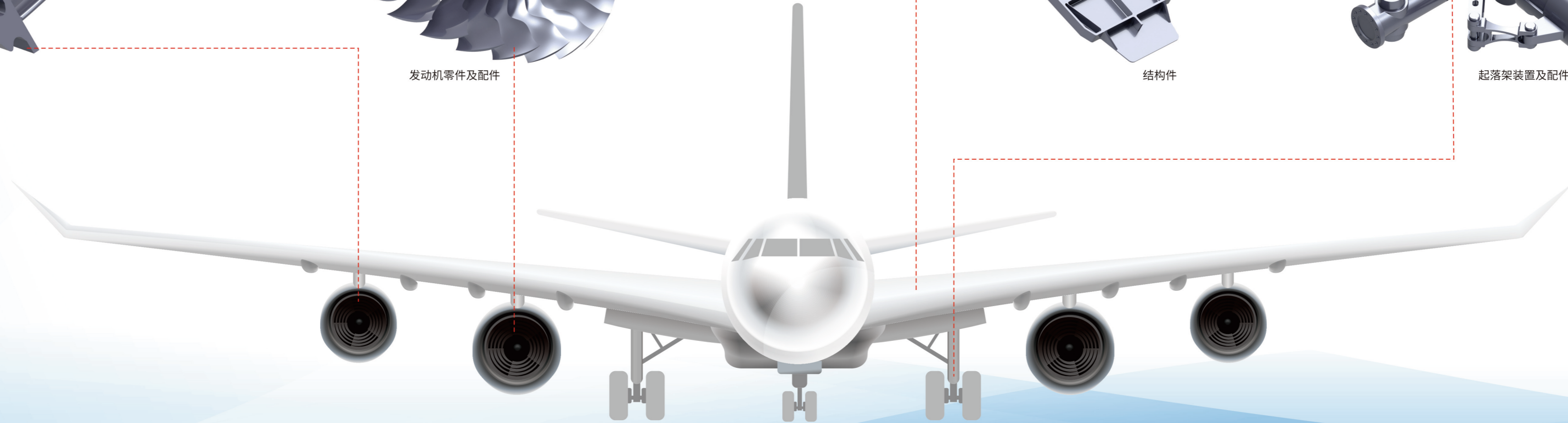
发动机零件及配件

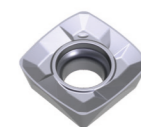


结构件

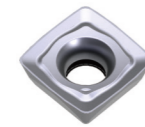


起落架装置及配件





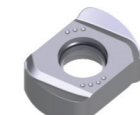
SM 断屑槽



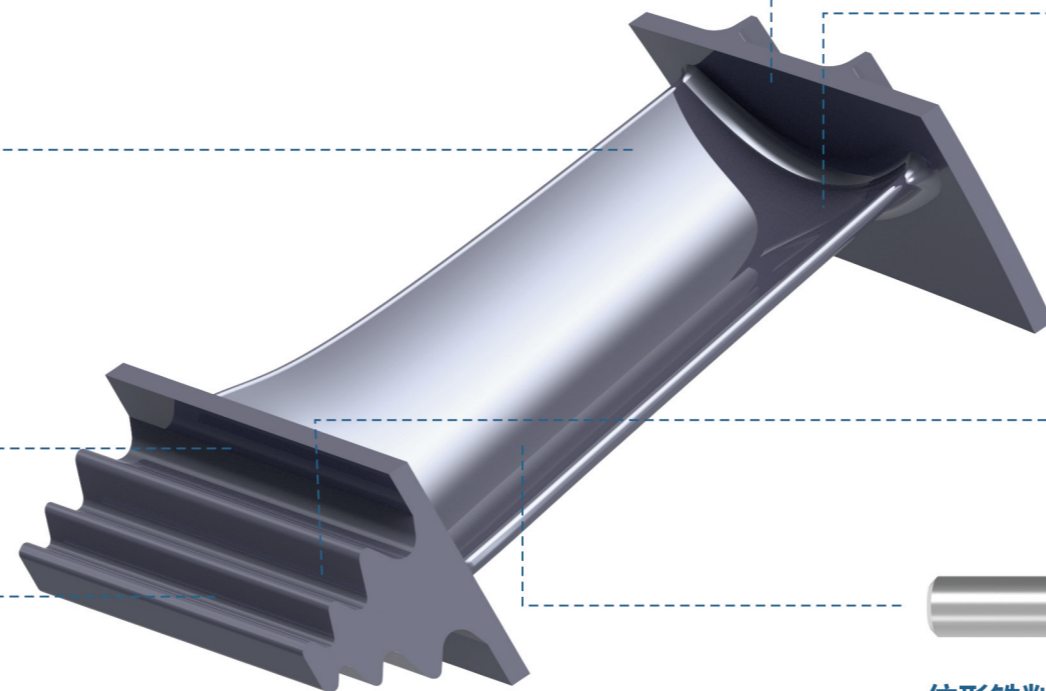
SF 断屑槽

仿形铣削, 粗加工

多用途高进给铣刀具有杰出的金属去除率, 优秀的加工性能可用于方肩铣、斜坡铣、插铣、螺旋铣等各种应用。
独特刀具角度设计, 显著改善刀具弯曲和振动, 延长刀具寿命。
PP4115性能卓越的铣削材质, 可用于高温合金和钛合金材料加工。



L 断屑槽



仿形铣削, 粗加工

独特前角设计可减小轴向和径向切削力, 并确保轴向和径向切削力之间有完美平衡, 产品设计可用于各种材料的轻型加工至重型粗加工应用。



MM 断屑槽



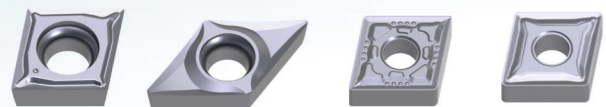
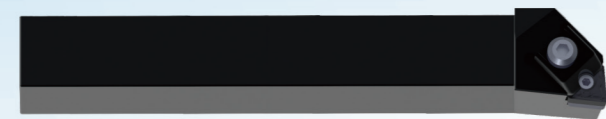
仿形铣削, 精加工

经过优化设计的球头立铣刀, 可实现出色的表面质量和加工稳定性。

特殊铣削

定制产品, 用于叶片和转子根部的半精加工和精加工。

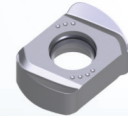




CCGT-TF3 DCGT-SL MS3 MS6

粗精车外圆刀片

难加工材料专用槽型配合特殊涂层, 适用于从精到粗加工。



L 断屑槽

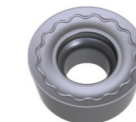
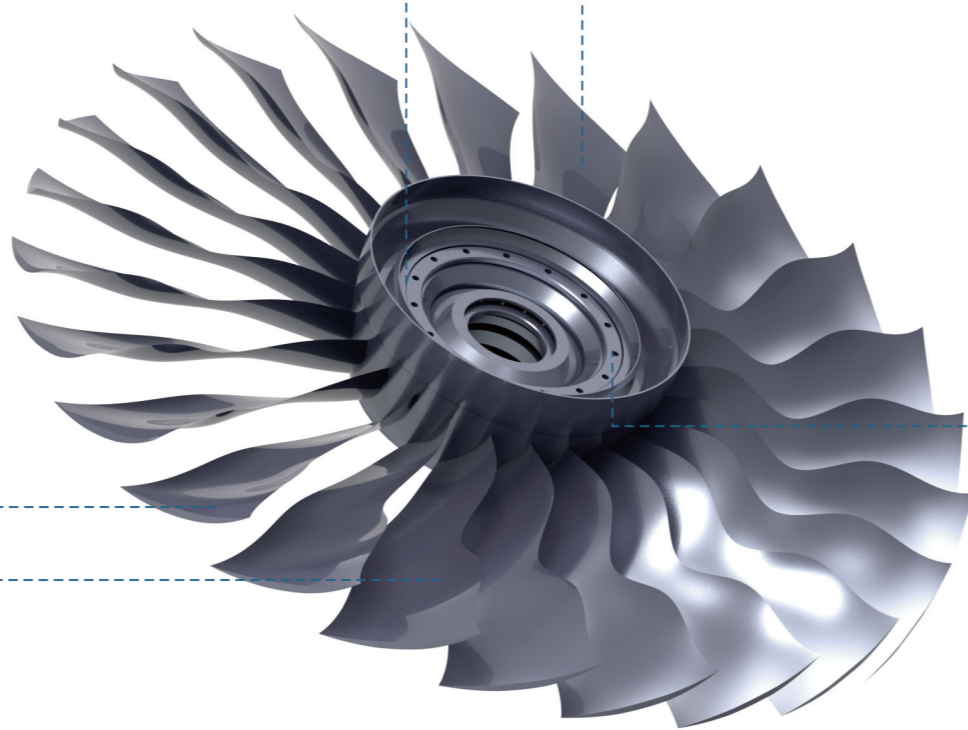
仿形铣削, 粗加工

多用途高进给铣刀具有杰出的金属去除率, 优秀的加工性能可用于方肩铣、斜坡铣、插铣、螺旋铣等各种应用。



仿形铣削, 精加工

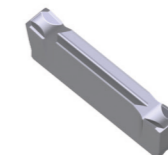
经过优化设计的球头立铣刀, 可实现出色的表面质量和加工稳定性。



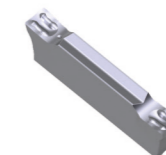
MM 断屑槽

仿形铣削, 粗加工

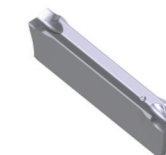
独特前角设计可减小轴向和径向切削力, 并确保轴向和径向切削力之间有完美平衡, 产品设计可用于各种材料的轻型加工至重型粗加工应用。



C 断屑槽



F 断屑槽



J 断屑槽

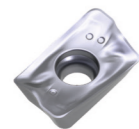
端面槽加工

-J刃口锋利, 用于管件切槽、薄壁件和小直径加工。
-F大前角设计, 两侧加强筋设计, 可实现横切, 用于用通用工况加工。
-C刃口采用负前角设计, 用于断续工况下加工。

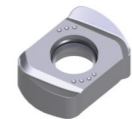


方肩铣削, 半精加工

2合1方肩立铣刀可用同时完成粗加工和半精加工, 不等齿距设计可以有效减少振动实现稳定高效加工



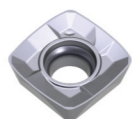
PL 断屑槽



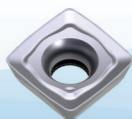
PL 断屑槽

型腔铣削, 粗加工

多用途高进给铣刀具有杰出的金属去除率, 优秀的加工性能可用于方肩铣、斜坡铣、插铣、螺旋铣等各种应用。



SM 断屑槽



SF 断屑槽

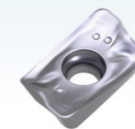


MM 断屑槽

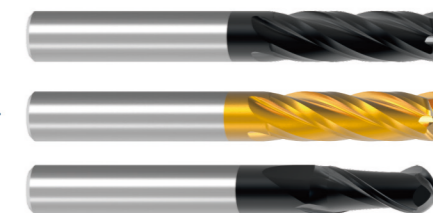


方肩铣削, 粗加工

用于高效方肩铣削的长刃铣刀, 采用独特的抗振设计, 在长悬伸加工中优势明显。

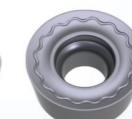
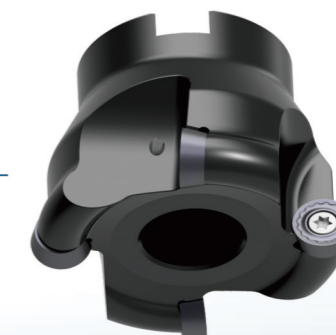


PL 断屑槽



仿形铣削, 精加工

经过优化设计的球头立铣刀, 可实现出色的表面质量和加工稳定性。



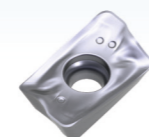
MM 断屑槽

仿形铣削, 粗加工

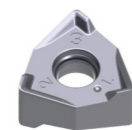
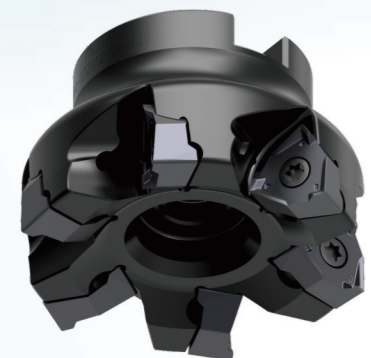
刀片采用圆形或分屑刃设计的仿形铣刀, 在长悬伸应用中可有效抑制切削振动, 可实现高效的加工。

方肩铣削, 半精加工

2合1方肩立铣刀可用同时完成粗加工和半精加工, 不等齿距设计可以有效减少振动实现稳定高效加工。



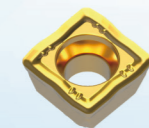
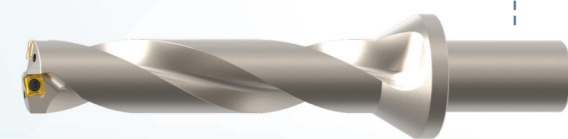
PL 断屑槽



BM 断屑槽

方肩铣削, 粗加工

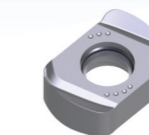
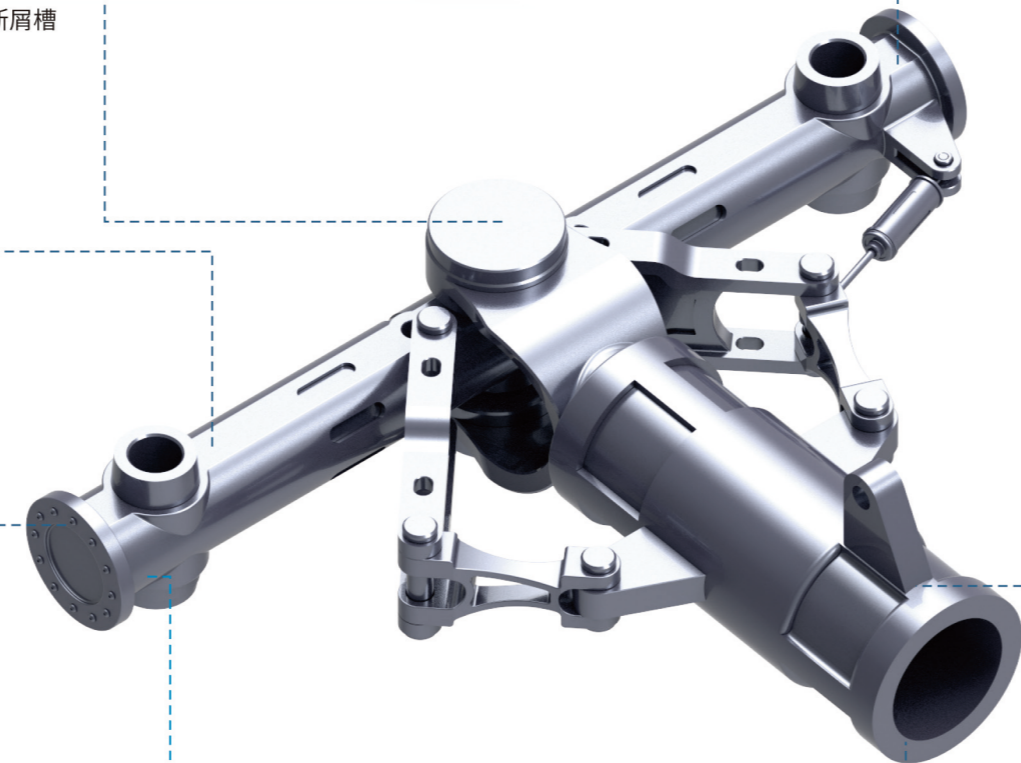
刀片双面6刃设计, 适用于各种材料的90°阶梯方肩铣刀。



ZP 断屑槽

钻削

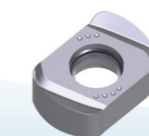
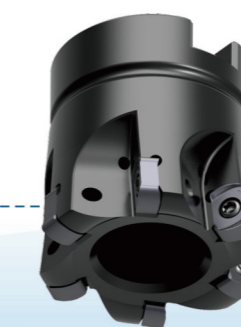
特殊设计的浅孔钻ZP断屑槽, 具有良好的铁屑控制能力和优异的孔表面质量。



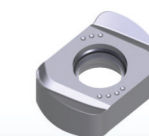
L 断屑槽

仿形铣削, 粗加工


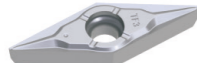
多用途高进给铣刀具有杰出的金属去除率, 优秀的加工性能可用于方肩铣、斜坡铣、插铣、螺旋铣等各种应用。


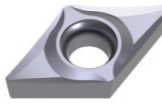
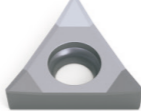


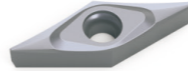


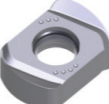
L 断屑槽



L 断屑槽

Picture	Specification	R	Grade
			BPG05E
	CCGT060201-TF3	0.1	★
	CCGT060201E-TF3	0.1	★
	CCGT060202-TF3	0.2	★
	CCGT060202E-TF3	0.2	★
	CCGT060204-TF3	0.4	★
	CCGT060204E-TF3	0.4	★
	CCGT09T301-TF3	0.1	★
	CCGT09T301E-TF3	0.1	★
	CCGT09T302-TF3	0.2	★
	CCGT09T302E-TF3	0.2	★
	CCGT09T304-TF3	0.4	★
	CCGT09T304E-TF3	0.4	★
	CPGT060204E-TF3	0.4	★
	CPGT09T302-TF3	0.2	★
	CPGT09T302E-TF3	0.2	★
	DCGT070201-TF3	0.1	★
	DCGT070201E-TF3	0.1	★
	DCGT070202-TF3	0.2	★
	DCGT070202E-TF3	0.2	★
	DCGT11T301-TF3	0.1	★
	DCGT11T301E-TF3	0.1	★
	DCGT11T302-TF3	0.2	★
	DCGT11T302E-TF3	0.2	★
	DCGT11T304-TF3	0.4	★
	DCGT11T304E-TF3	0.4	★
	VBGT160404-TF3	0.4	★
	VBGT160404E-TF3	0.4	★
	VBGT160408-TF3	0.8	★
	VBGT160408E-TF3	0.8	★
	VCGT110302-TF3	0.2	★
	VCGT110302E-TF3	0.2	★

Picture	Specification	R	Grade
			BPG05E
	CCGT060201-SL	0.1	★
	CCGT060202-SL	0.2	★
	CCGT060204-SL	0.4	★
	CCGT09T301-SL	0.1	★
	CCGT09T302-SL	0.2	★
	CCGT09T304-SL	0.4	★
	CCGT09T308-SL	0.8	★
	CCGT120402-SL	0.2	★
	CCGT120404-SL	0.4	★
	CCGT12T402-SL	0.2	★
	CCGT12T404-SL	0.4	★
	CCGT120408-SL	0.8	★
	CPGT09T302-SL	0.2	★
	CPGT09T304-SL	0.4	★
		DCGT070201-SL	0.1
DCGT070202-SL		0.2	★
DCGT070204-SL		0.4	★
DCGT11T3005-SL		0.05	★
DCGT11T301-SL		0.1	★
DCGT11T302-SL		0.2	★
DCGT11T304-SL		0.4	★
DCGT11T308-SL		0.8	★
TBGT060101-SL		0.1	★
TBGT060102-SL		0.2	★
TBGT060104-SL	0.4	★	
	TCGT090202-SL	0.2	★
	TCGT090204-SL	0.4	★
	TCGT110202-SL	0.2	★
	TCGT110204-SL	0.4	★
TCGT110208-SL	0.8	★	

Picture	Specification	R	Grade	
			BPG05E	PM9215
	VBGT110301-SL	0.1	★	
	VBGT110302-SL	0.2	★	
	VBGT110304-SL	0.4	★	
	VBGT160402-SL	0.2	★	
	VBGT160404-SL	0.4	★	
	VBGT160408-SL	0.8	★	
	VCGT080201-SL	0.1	★	
	VCGT080202-SL	0.2	★	
	VCGT080204-SL	0.4	★	
	VCGT110302-SL	0.2	★	
	VCGT110304-SL	0.4	★	
	VCGT110308-SL	0.8	★	
	VCGT160402-SL	0.2	★	
	VCGT160404-SL	0.4	★	
	VCGT16T402-SL	0.2	★	
	VCGT16T404-SL	0.4	★	
	VCGT160408-SL	0.8	★	
	WNGG080404E-TF3	0.04	★	
WNGG080408E-TF3	0.8	★		
	AOMX11T308-PL	0.8		★
				
	LNMU0603R-L	1		★

Picture	Specification	R	Grade	
			BPG05E	PM9215
	SDMT090307-SM	0.7		★
	SDMT090307-SF	0.7		★
	SDMT09T307-SX	0.7		★
	ZNGX080608FR-BM	0.8		★
	SOMT050204-ZP	0.4		★
	SOMT060204-ZP	0.4		★
	SOMT070306-ZP	0.6		★
	SOMT08T306-ZP	0.6		★
	SOMT09T308-ZP	0.8		★
	SOMT11T308-ZP	0.8		★
	SOMT130408-ZP	0.8		★
	SOMT150510-ZP	1		★
	ROMT1204MOE-MM	/		★
		/		★
	CNGG120404E-TF3	0.4	★	
	CNGG120408E-TF3	0.8	★	
	CNGG120404-MS3	0.4	★	
	CNGG120408-MS3	0.8	★	
	CNGG120404-MS6	0.4	★	
	CNGG120408-MS6	0.8	★	

成都邦普公司致力于为航空航天内的客户提供卓越的产品及服务,帮助客户降低在多种材料加工过程中的风险及成本,包括轻质复合材料和稀有合金材料。我们与客户精诚合作,为其提供标准型及定制产品解决方案,帮助客户降低单位工件加工成本,提高重复加工精度。

成都邦普公司有卓越的加工实力,可以满足制造行业的各种需求,从高纯度金属,到自动化去毛刺加工,以及精加工。

这份产品宣传样册包含我们最先进的技术产品和服务,可为客户降低加工成本,缩短加工时间,提高加工效率。

航空航天行业

在一个行业快速发展时,它需要一个具有创新性和整合性的供应基地。邦普刀具于2017年中国机械工业联合会设立“机械工业难加工金属切削工具工程技术研究中心”建设项目验收成功,可以帮助航天航空行业制造商降低成本和风险。我们为全球航空航天行业客户提供高性能刀具产品,可以帮助客户在发动机、机身、起落装置等领域有效地提高自己的竞争力。

航空航天技术

航空航天业零部件的表面加工质量是环保制造应用中的重中之重。良好的表面处理不仅可以改善零件的外观,还可以增强零件的耐磨性,改善零件的耐腐蚀性,并改善零件的摩擦性能。在制造过程中,这些细微之处的改善可以带来极大的收益,如燃油效率的提高,零件的可靠性及性能得到改善,使用寿命也得到延长。

> 值得信赖的合作伙伴,助您优化生产工艺

成都邦普公司的行业经验和专业技能在国际上占据领先地位,具备极为先进的技术能力,并拥有一个遍布全球的销售网络。立足现在、放眼未来,我们将继续保持在研发领域的优势,为市场提供高性能的产品。邦普刀具的产品制造经过行业标准认证,能够满足行业最高质量标准要求。

> 专注满足您的需求

能够同时满足各种加工应用需求,这是一个特别的挑战。成都邦普公司为您理性的合作伙伴,为您提供全套的解决方案,满足多种加工任务的应用需求。

> 行业领先者

成都邦普公司在先进材料研发及生产领域有二十年丰富的经验,赢得客户信赖。邦普公司与多家原始设备制造商合作,为其提供标准型及定制型产品解决方案,帮助客户降低单位工件加工成本,提高重复加工精度。